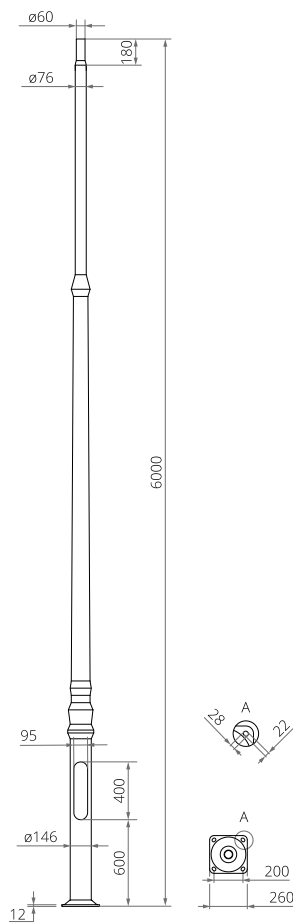


Słup aluminiowy SAL DP-607G

146 mm przy podstawie



DANE TECHNICZNE

Anodowanie	10 kolorów
Montaż oprawy	bezpośrednio na słupie, oprawy z mocowaniem $\varnothing 60$ mm o parametrach wagi i powierzchni nie przekraczających danych z tabeli wytrzymałościowej
Typ stosowanych wysięgników	wg tabeli wytrzymałościowej
Pakowanie	włókna polipropylenowa
Właściwości przy uderzeniu pojazdu (bezpieczeństwo bierne)	50-NE-B-S-SE-MD-0, 70-NE-B-S-SE-MD-0, 100-NE-B-S-SE-MD-0
Średnica przy podstawie	146 mm
Wykończenie	szlifowane anodowane aluminium - grubość powłoki anody standardowo wynosi 20 μ m (możliwość wykonania również powłoki o grubości 25 μ m), opcja zabezpieczenia elastomerem do wysokości 350 mm, w kolorze zbliżonym do koloru anody (możliwa inna wysokość lub kolor elastomeru wg palety RAL na życzenia klienta) - grubość powłoki zabezpieczającej wynosi od 0,8 mm do 1,2 mm
Zakończenie	-
Średnica zakończenia słupa	$\varnothing 60 \times 180$ mm przystosowane do montażu wysięgników ROSA (z efektem licującej się głowicy) oraz opraw ROSA (zgodnie z parametrem montażu zawartym w karcie technicznej oprawy)

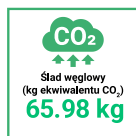


TABELA WARIANTÓW

Kod	Nazwa	Wysokość H	Grubość ścianki słupa	Objętość jednostkowa	Typ fundamentu / kosza zbrojeniowego	Kod fundamentu / kosza zbrojeniowego	Komplet elementów łącznych	Waga netto
42972/C...	SAL DP-607G	6 m	4.2 mm	0.187 m ³	B-51 / Z-51	311151 / 311251	4008	28.5 kg

TABELA WYTRZYMAŁOŚCIOWA

SAL DP-607G		Dopuszczalna powierzchnia boczna pojedynczej oprawy [m ²] dla Cx=1			
kod 42972		Vref. = 22 m/s	Vref. = 24 m/s	Vref. = 26 m/s	Vref. = 28 m/s
typ wysięgnika	dopuszczalna waga pojedynczej oprawy	I strefa, II kateg. terenu	I i III strefa, II kateg. terenu do 450m n.p.m.	II strefa, II kateg. terenu	III strefa, II kateg. terenu do 755m n.p.m.
-	30	0.68	0.55	0.44	0.37
WA-17/1	10	0.33	0.24	0.15	0.10
WA-20/1	10	0.38	0.28	0.19	0.13
WA-20/2	8	0.09	x	x	x
WA-31 f42	10	0.34	0.24	0.16	0.09
WR-7/1/0,5	15	0.64	0.50	0.39	0.32
WR-7/2/0,5	15	0.26	0.20	0.15	0.12
WR-23/1/0,76 f42	15	0.46	0.35	0.26	0.20
WR-23/1/0,76	15	0.46	0.35	0.26	0.20
WR-73/1/0,5	15	0.59	0.46	0.35	0.28

KOLORY ANODOWANIA

