

Słup aluminiowy SAL-100M/P

180 mm przy podstawie

DANE TECHNICZNE

Anodowanie	10 kolorów
Montaż oprawy	bezpośrednio na słupie, oprawy z mocowaniem $\varnothing 60$ mm o parametrach wagi i powierzchni nie przekraczających danych z tabeli wytrzymałościowej
Typ stosowanych wysięgników	wg tabeli wytrzymałościowej
Pakowanie	włóknina polipropylenowa
Średnica przy podstawie	180 mm
Wykończenie	szlifowane anodowane aluminium - grubość powłoki anody standardowo wynosi $20\mu\text{m}$ (możliwość wykonania również powłoki o grubości $25\mu\text{m}$), opcja zabezpieczenia elastomerem do wysokości 350 mm, w kolorze zbliżonym do koloru anody (możliwa inna wysokość lub kolor elastomeru wg palety RAL na życzenia klienta) - grubość powłoki zabezpieczającej wynosi od 0,8 mm do 1,2 mm
Zakończenie	-
Średnica zakończenia słupa	$\varnothing 60 \times 180$ mm przystosowane do montażu wysięgników ROSA (z efektem liczącej się głowicy) oraz opraw ROSA (zgodnie z parametrem montażu zawartym w karcie technicznej oprawy)

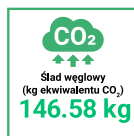


TABELA WARIANTÓW

Kod	Nazwa	Wysokość H	Grubość ścianki słupa	Objętość jednostkowa	Typ fundamentu / kosza zbrojeniowego	Kod fundamentu / kosza zbrojeniowego	Komplet elementów złącznych	Waga netto
42933/C...	SAL-100M/P	10 m	4.3 mm	0.654 m³	B-70 / Z-70	311170 / 311207	4012	63.7 kg

TABELA WYTRZYMAŁOŚCIOWA

SAL-100M/P			Dopuszczalna powierzchnia boczna pojedynczej oprawy [m ²] dla Cx=1			
kod 42933			Vref. = 22 m/s	Vref. = 24 m/s	Vref. = 26 m/s	Vref. = 28 m/s
kod wysięgnika	typ wysięgnika	dopuszczalna waga pojedynczej oprawy	I strefa, II kateg. terenu	I i III strefa, II kateg. terenu do 450m n.p.m.	II strefa, II kateg. terenu	III strefa, II kateg. terenu do 755m n.p.m.
-	-	50	0,44	0,34	0,26	0,20
472021	WR-2/1/0,95/5	15	0,27	0,20	0,13	0,10
472022	WR-2/2/0,95/5	15	0,13	0,08	0,04	x
472023	WR-2/3/0,95/5	15	0,09	0,05	x	x
472041	WR-4/1/0,6/15	15	0,34	0,25	0,19	0,14
472042	WR-4/2/0,6/15	15	0,17	0,12	0,08	0,05
47204105	WR-4/1/0,5/5	15	0,36	0,27	0,20	0,16
47204205	WR-4/2/0,5/5	15	0,18	0,13	0,09	0,06
47204110	WR-4/1/1,0/5	15	0,28	0,21	0,14	0,11
47204210	WR-4/2/1,0/5	15	0,15	0,09	0,05	x
4720419	WR-4/1/0,6/15 ZP	15	0,34	0,25	0,19	0,14
4720429	WR-4/2/0,6/15 ZP	15	0,17	0,12	0,08	0,05
472041059	WR-4/1/0,5/5 ZP	15	0,36	0,27	0,20	0,16
472042059	WR-4/2/0,5/5 ZP	15	0,18	0,13	0,09	0,06
472041109	WR-4/1/1,0/5 ZP	15	0,28	0,21	0,14	0,11
472042109	WR-4/2/1,0/5 ZP	15	0,15	0,09	0,05	x
472041159	WR-4/1/1,5/5 ZP	15	0,22	0,15	0,10	0,06
472042159	WR-4/2/1,5/5 ZP	15	0,11	0,06	x	x
472501	WR-5A/1/0,6/15	15	0,26	0,18	0,12	0,08
472502	WR-5A/2/0,6/15	15	0,12	0,07	0,04	x
47250106	WR-5A/1/0,6/5	15	0,25	0,18	0,11	0,08
47250206	WR-5A/2/0,6/5	15	0,12	0,07	x	x

Słup aluminiowy SAL-100M/P

180 mm przy podstawie

SAL-100M/P			Dopuszczalna powierzchnia boczna pojedynczej oprawy [m ²] dla Cx=1			
kod 42933			Vref. = 22 m/s	Vref. = 24 m/s	Vref. = 26 m/s	Vref. = 28 m/s
kod wysięgnika	typ wysięgnika	dopuszczalna waga pojedynczej oprawy	I strefa, II kateg. terenu	I i III strefa, II kateg. terenu do 450m n.p.m.	II strefa, II kateg. terenu	III strefa, II kateg. terenu do 755m n.p.m.
472801	WR-8A/1/0,6/10	15	0,26	0,18	0,12	0,08
47280106	WR-8A/1/0,6/5	15	0,26	0,18	0,12	0,08
47280110	WR-8A/1/1,0/5	15	0,21	0,14	0,09	0,05
472831	WR-8B/1/0,35/0	15	0,34	0,25	0,18	0,14
472841	WR-8B/1/0,35/5	15	0,34	0,25	0,18	0,14
472851	WR-8B/1/0,35/10	15	0,34	0,26	0,19	0,14
472141	WR-14/1/1,0/5	15	0,22	0,15	0,09	0,06
472142	WR-14/2/1,0/5	15	0,08	0,04	x	x
472151	WR-15/1/1,0/5	15	0,24	0,16	0,10	0,06
472152	WR-15/2/1,0/5	15	0,11	0,06	x	x
472211	WR-21/1/1,5/0	15	0,14	0,08	x	x
472101	WR-T1/1,5/5	15	0,16	0,10	0,04	x
47219111	WRP 1/1,0/0,7/5	15	0,24	0,17	0,11	0,07
47219121	WRP 1/1,5/0,7/5	15	0,19	0,12	0,07	x
47219211	WRP 2/1,0/0,7/5	15	0,11	0,07	x	x
47219221	WRP 2/1,5/0,7/5	15	0,08	x	x	x
473010	WN-1	15	0,48	0,37	0,28	0,22
473020	WN-2	15	0,21	0,16	0,12	0,09
473030	WN-3	15	0,15	0,11	0,08	0,06
473040	WN-4	12	0,12	0,08	0,06	0,04
473210	WN-21	15	0,17	0,12	0,08	0,05
473420	WN-42	12	0,07	0,05	x	x
473211	WN-21 REG	15	0,14	0,09	0,04	x

ETAPY OBSŁUGI SŁUPA NA PRZYKŁADZIE MECHANIZMU PRZEGUBOWEGO



1. Montaż mechanizmu (śrubowego lub przegubowego) na słupie

2. Zdjęcie pokrywy wężki słupa

3. Odkręcenie trzech śrub mocujących słup w miejscu łamania

4. Zamocowanie wiertarki w mechanizmie

5. Opuszczanie słupa

MECHANIZM DO SŁUPA



Nazwa	Kod	Waga netto
Mechanizm śrubowy	4005	15,0 kg
Mechanizm przegubowy	4010	17,3 kg

Słup aluminiowy SAL-100M/P

180 mm przy podstawie

KOLORY ANODOWANIA

