

DANE TECHNICZNE

Anodowanie	10 kolorów
Montaż oprawy	bezpośrednio na słupie, oprawy z mocowaniem $\varnothing 60$ mm o parametrach wagi i powierzchni nie przekraczających danych z tabeli wytrzymałościowej
Typ stosowanych wysięgników	wg tabeli wytrzymałościowej
Pakowanie	włóknina polipropylenowa
Właściwości przy uderzeniu pojazdu (bezpieczeństwo bierne)	50-NE-B-S-SE-MD-0, 70-NE-B-S-SE-MD-0, 100-NE-B-S-SE-MD-0
Średnica przy podstawie	146 mm
Wykończenie	szlifowane anodowane aluminium - grubość powłoki anody standardowo wynosi 20 μ m (możliwość wykonania również powłoki o grubości 25 μ m), opcja zabezpieczenia elastomerem do wysokości 350 mm, w kolorze zbliżonym do koloru anody (możliwa inna wysokość lub kolor elastomeru wg palety RAL na życzenia klienta) - grubość powłoki zabezpieczającej wynosi od 0,8 mm do 1,2 mm
Zakończenie	-
Średnica zakończenia słupa	$\varnothing 60$ x 180 mm przystosowane do montażu wysięgników ROSA (z efektem licującej się głowicy) oraz opraw ROSA (zgodnie z parametrem montażu zawartym w karcie technicznej oprawy)

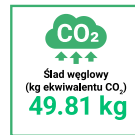


TABELA WARIANTÓW

Kod	Nazwa	Wysokość H	Grubość ścianki słupa	Objętość jednostkowa	Typ fundamentu / kosza zbrojeniowego	Kod fundamentu / kosza zbrojeniowego	Komplet elementów złącznych	Waga netto
42970/C...	SAL DP-407G	4 m	4.2 mm	0.139 m ³	B-51 / Z-51	311151 / 311251	4008	20.8 kg

TABELA WYTRZYMAŁOŚCIOWA

SAL DP-407G		Dopuszczalna powierzchnia boczna pojedynczej oprawy [m ²] dla Cx=1			
kod 42970		Vref. = 22 m/s	Vref. = 24 m/s	Vref. = 26 m/s	Vref. = 28 m/s
typ wysięgnika	dopuszczalna waga pojedynczej oprawy	I strefa, II kateg. terenu	I i III strefa, II kateg. terenu do 450m n.p.m.	II strefa, II kateg. terenu	III strefa, II kateg. terenu do 755m n.p.m.
-	30	1.59	1.33	1.12	0.98
WA-14/1	10	1,32	1,10	0,90	0,78
WA-14/2	8	0,70	0,57	0,45	0,38
WA-17/1	10	0,78	0,63	0,50	0,42
WA-20/1	10	0,84	0,68	0,55	0,47
WA-20/2	8	0,44	0,34	0,25	0,19
WA-31 f142	10	0,78	0,63	0,51	0,42
WR-7/1/0,5	15	1,32	1,11	0,92	0,80
WR-7/2/0,5	15	0,68	0,57	0,46	0,40
WR-23/1/0,76 f142	15	0,98	0,81	0,66	0,57
WR-23/1/0,76	15	0,98	0,81	0,66	0,57
WR-73/1/0,5	15	1,24	1,03	0,86	0,75

KOLORY ANODOWANIA

