



DANE TECHNICZNE

Anodowanie	10 kolorów
Montaż oprawy	bezpośrednio na słupie, oprawy z mocowaniem $\phi 60$ mm o parametrach wagi i powierzchni nie przekraczających danych z tabeli wytrzymałościowej
Typ stosowanych wysięgników	wg tabeli wytrzymałościowej
Pakowanie	włóknina polipropylenowa
Właściwości przy uderzeniu pojazdu (bezpieczeństwo bierne)	50-NE-B-S-SE-MD-0, 70-NE-B-S-SE-MD-0, 100-NE-B-S-SE-MD-0
Średnica przy podstawie	146 mm
Wykończenie	szlifowane anodowane aluminium - grubość powłoki anody standardowo wynosi 20 μ m (możliwość wykonania również powłoki o grubości 25 μ m), opcja zabezpieczenia elastomerem do wysokości 350 mm, w kolorze zbliżonym do koloru anody (możliwa inna wysokość lub kolor elastomeru wg palety RAL na życzenia klienta) - grubość powłoki zabezpieczającej wynosi od 0,8 mm do 1,2 mm
Zakończenie	-
Średnica zakończenia słupa	$\phi 60$ x 180 mm przystosowane do montażu wysięgników ROSA (z efektem licującej się głowicy) oraz opraw ROSA (zgodnie z parametrem montażu zawartym w karcie technicznej oprawy)



TABELA WARIANTÓW

Kod	Nazwa	Wysokość H	Grubość ścianki słupa	Objętość jednostkowa	Typ fundamentu / kosza zbrojeniowego	Kod fundamentu / kosza zbrojeniowego	Komplet elementów złącznych	Waga netto
42971/C...	SAL DP-507G	5 m	4.2 mm	0.164 m ³	B-51 / Z-51	311151 / 311251	4008	24.6 kg

TABELA WYTRZYMAŁOŚCIOWA

SAL DP-507G		Dopuszczalna powierzchnia boczna pojedynczej oprawy [m ²] dla Cx=1			
kod 42971		Vref. = 22 m/s	Vref. = 24 m/s	Vref. = 26 m/s	Vref. = 28 m/s
typ wysięgnika	dopuszczalna waga pojedynczej oprawy	I strefa, II kateg. terenu	I i III strefa, II kateg. terenu do 450m n.p.m.	II strefa, II kateg. terenu	III strefa, II kateg. terenu do 755m n.p.m.
-	30	1.04	0.86	0.71	0.61
WA-14/1	10	0.91	0.74	0.59	0.50
WA-14/2	8	0.42	0.32	0.24	0.19
WA-17/1	10	0.53	0.41	0.30	0.24
WA-20/1	10	0.58	0.46	0.35	0.29
WA-20/2	8	0.23	0.16	0.09	0.05
WA-31 f142	10	0.53	0.41	0.31	0.25
WR-7/1/0,5	15	0.92	0.76	0.62	0.54
WR-7/2/0,5	15	0.43	0.35	0.27	0.23
WR-23/1/0,76 f142	15	0.68	0.55	0.43	0.36
WR-23/1/0,76	15	0.68	0.55	0.43	0.36
WR-73/1/0,5	15	0.87	0.71	0.58	0.50

KOLORY ANODOWANIA

