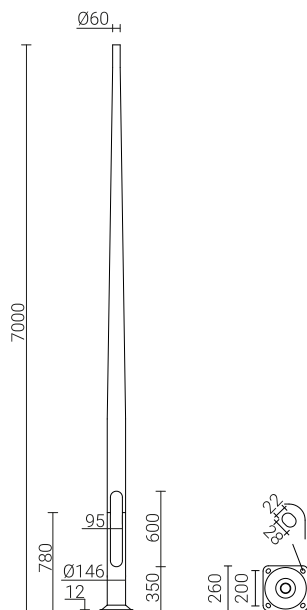


Słup aluminiowy SAL-70/P

146 mm przy podstawie



DANE TECHNICZNE

Anodowanie	10 kolorów
Montaż oprawy	bezpośrednio na słupie, oprawy z mocowaniem $\varnothing 60$ mm o parametrach wagi i powierzchni nie przekraczających danych z tabeli wytrzymałościowej
Typ stosowanych wysięgników	wg tabeli wytrzymałościowej
Pakowanie	włókna polipropylenowa
Średnica przy podstawie	146 mm
Wykończenie	szlifowane anodowane aluminium - grubość powłoki anody standardowo wynosi 20 μ m (możliwość wykonania również powłoki o grubości 25 μ m), opcja zabezpieczenia elastomerem w kolorze słupa do wysokości 350 mm (inna wysokość na życzenie klienta) - grubość powłoki zabezpieczającej wynosi od 0,8 mm do 1,2 mm
Średnica zakończenia słupa	$\varnothing 60$ mm

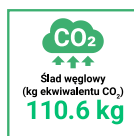


TABELA WARIANTÓW

Kod	Nazwa	Wysokość H	Grubość ścianki słupa	Objętość jednostkowa	Typ fundamentu / kosza zbrojeniowego	Kod fundamentu / kosza zbrojeniowego	Komplet elementów złącznych	Waga netto
42927/C...	SAL-70/P	7 m	4.2 mm	0.203 m³	B-51 / Z-51	311151 / 311251	4008	36.5 kg

TABELA WYTRZYMAŁOŚCIOWA

Tabele wytrzymałościowe dla 50 kg - spodziewany maksymalny ciężar na wysokości 2m podczas opuszczania i podnoszenia w kącie nachylenia 45°

SAL-70/P			Dopuszczalna powierzchnia boczna pojedynczej oprawy [m ²] dla Cx=1			
kod 42927			Vref. = 22 m/s	Vref. = 24 m/s	Vref. = 26 m/s	Vref. = 28 m/s
kod wysięgnika	typ wysięgnika	dopuszczalna waga pojedynczej oprawy	I strefa, II kateg. terenu	I i III strefa, II kateg. terenu do 450m n.p.m.	II strefa, II kateg. terenu	III strefa, II kateg. terenu do 755m n.p.m.
-	-	10	0,52	0,41	0,31	0,26
471040	WA-4	4	0,32	0,22	0,13	0,08
471141	WA-14/1	6,5	0,38	0,26	0,16	0,11
471041	WA-41 f42	4	0,34	0,24	0,15	0,10
472041	WR-4/1/0,6/15	7,5	0,44	0,33	0,24	0,18
47204105	WR-4/1/0,5/5	7,5	0,46	0,35	0,25	0,20
4720419	WR-4/1/0,6/15 ZP	7,5	0,44	0,33	0,24	0,18
472041059	WR-4/1/0,5/5 ZP	7,5	0,46	0,35	0,25	0,20
473010	WN-1	9	0,47	0,36	0,26	0,21

ETAPY OBSŁUGI SŁUPA

Słup aluminiowy SAL-70/P

146 mm przy podstawie



1. Zdjęcie pokrywy
wnęki słupa



2. Odkręcenie śruby
skręcającej zawias



3. Ręczne opuszczanie słupa

KOLORY ANODOWANIA

