

## DATI TECNICI

<b>Montaggio</b>	tipo A - staffa di montaggio per il montaggio su un palo con un diametro di $\varnothing 60$ ; tipo B - supporto universale per diametri $\varnothing 76 - 100$
<b>Impiego</b>	attraversamenti pedonali
<b>Grado di protezione</b>	IP 65
<b>Materiale</b>	lega di alluminio, anodizzato
<b>Campo di temperatura del funzionamento</b>	da $-30^{\circ}\text{C}$ a $+55^{\circ}\text{C}$
<b>Tipo di batteria</b>	-
<b>Comunicazione</b>	wireless, 2,4 GHz, portata fino a 300 m
<b>Tempo di attivazione lampeggiante programmabile</b>	10, 13, 16, 19, 22, 25, 28, 31, 34, 37s
<b>Dimensione</b>	205 x 140 x 287 mm
<b>Immagazzinamento dell'energia della batteria</b>	celle LiFePO <sub>4</sub> , 12,8V 2,5Ah 32Wh
<b>Potenza elettrica massima</b>	30 W
<b>Potenza di ricarica della batteria integrata</b>	15 W
<b>Alimentazione:</b>	230 VAC, 50 Hz



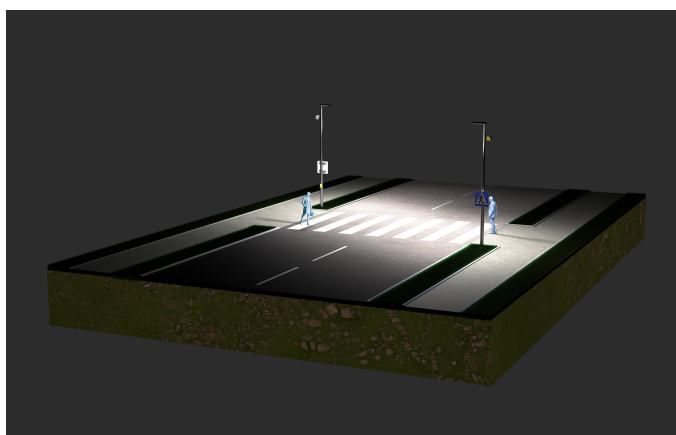
Codice	Nome	Tipo di batteria	Numero di lampade	Tipo di maniglia	Peso netto
219801/B/C...	-	-	1	B	4.8 kg

/C... – scelta del colore dell'anodizzazione

## DESCRIZIONE DEL SISTEMA

La lampada di segnalazione è progettata per essere installata presso gli attraversamenti pedonali. La luce lampeggiante avverte i conducenti dei veicoli della presenza di pedoni sull'attraversamento. L'attivazione può avvenire tramite un pulsante installato sul palo o tramite un sensore di movimento che rileva la presenza di pedoni. Vengono accese tutte le lampade assegnate allo stesso gruppo, cioè situate sullo stesso varco. Il controllo all'interno di un unico passaggio avviene tramite comunicazione wireless, eliminando così la necessità di collegare i sistemi sui diversi lati della strada con cavi di controllo. Grazie all'utilizzo di un sistema di alimentazione di backup con accumulo di energia a batteria, il sistema funziona 24 ore su 24 anche nei circuiti in cui l'alimentazione viene interrotta durante il giorno: il sistema di alimentazione di backup accumula di notte l'energia che viene utilizzata durante il giorno.

## MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO DEL SISTEMA



### Modalità notturna

Il sistema di illuminazione per attraversamenti pedonali sicuri è alimentato dalla rete AC. L'attivazione del pulsante da parte di un pedone accende le lampade di avvertimento per un periodo di tempo specificato e aumenta la potenza luminosa degli apparecchi di illuminazione stradale dotati della funzione "Line Switch". In modalità notturna, la batteria viene caricata e alimenta il sistema in modalità diurna.

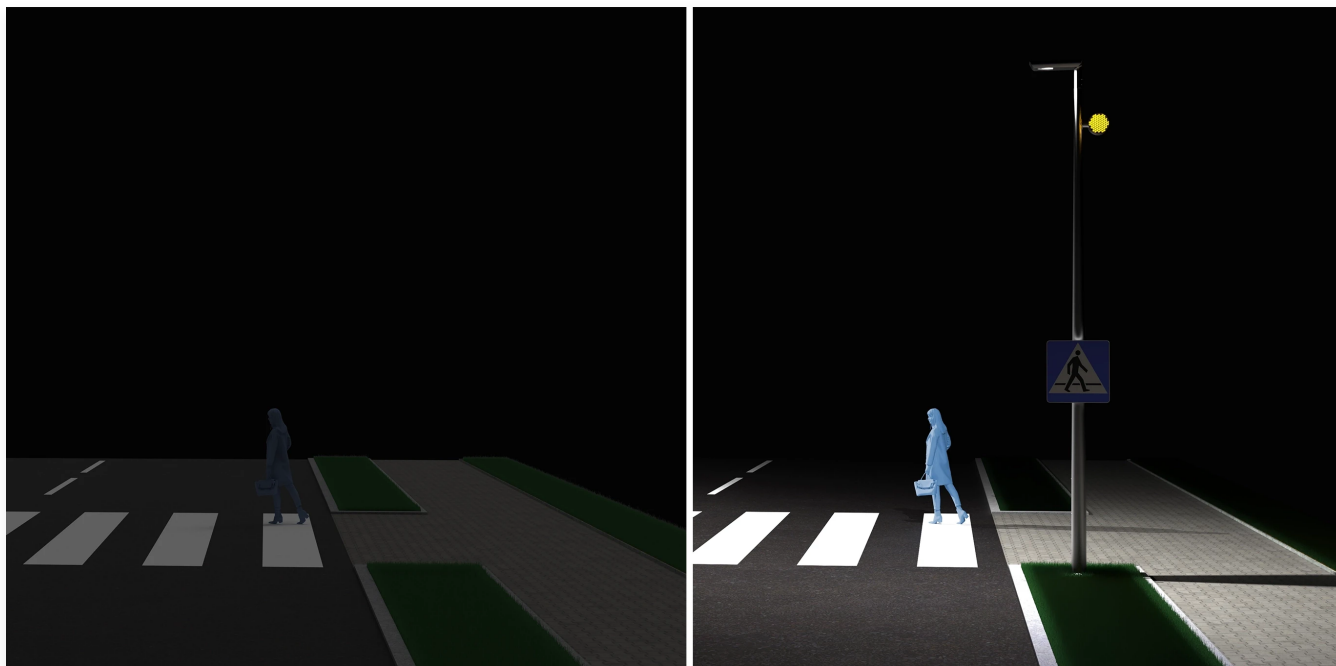
### Modalità diurna

La fonte di alimentazione AC è spenta. Il sistema di illuminazione per attraversamenti pedonali sicuri è alimentato da una batteria ricaricabile. L'attivazione del pulsante da parte di un pedone accende le lampade di avvertimento per un periodo di tempo specificato. Il circuito di backup dell'alimentazione si scollega quando la tensione del pacco raggiunge la soglia di intervento configurata.



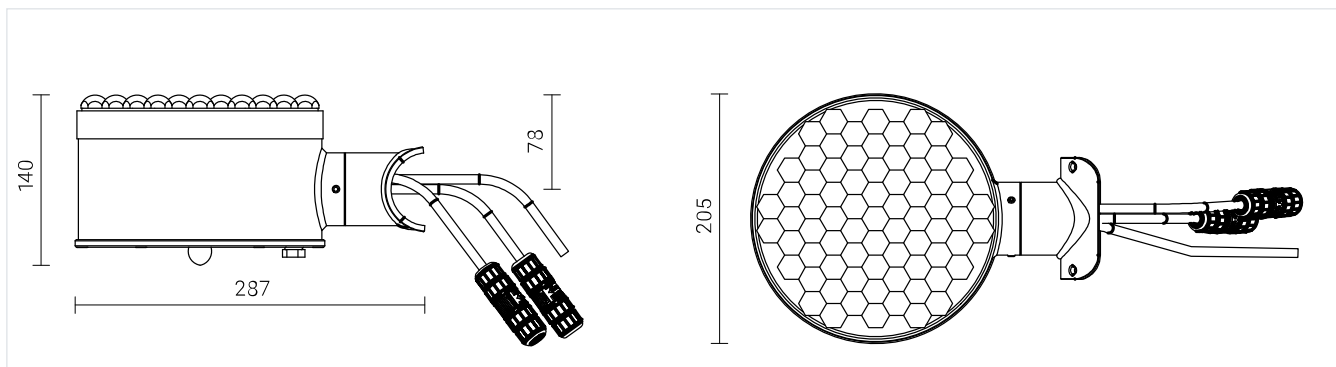
## Confronto degli attraversamenti pedonali prima e dopo la modernizzazione

Una fotografia che illustra la differenza in termini di sicurezza e visibilità.



## Dati Tecnici

Disegni tecnici del SAL PP M0200.



Nella versione standard del prodotto, le lunghezze dei cavi sono le seguenti: cavo di alimentazione 5m; cavo segnale per pulsante pedonale 5m; cavo di alimentazione lampada 2,5m. Le lunghezze standard consentono il montaggio del sistema sul palo SAL DL -10.

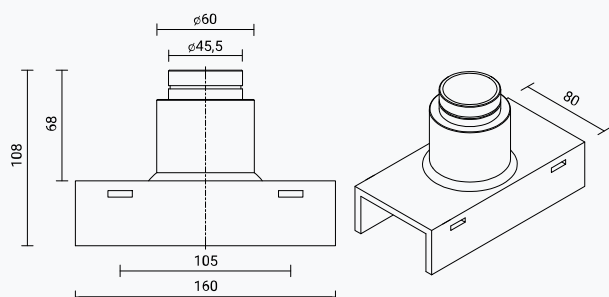
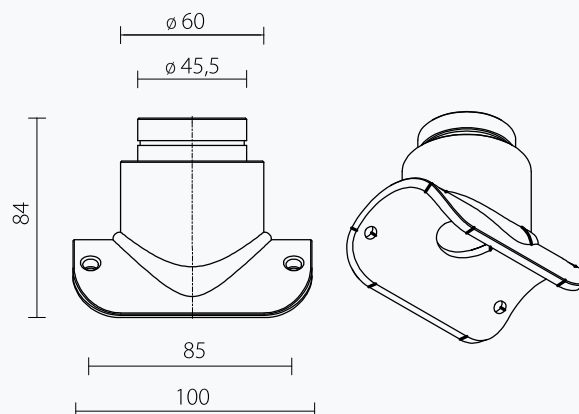
**Se è necessario utilizzare cavi di lunghezza diversa, si prega di contattare l'Ufficio Commerciale dell'azienda ROSA.**

## L'elemento di montaggio del set è la staffa A o B (a seconda del tipo di palo):

Staffa A o B (a seconda del tipo di palo):

### Staffa A

una staffa per il montaggio su un palo di diametro  $\varnothing 60$  tramite viti ST6,3x19 (installazione consigliata sul palo SAL DL-10)



### Staffa B

staffa universale per il montaggio su un palo di diametro  $\varnothing 76-100$  con l'uso di fascette

## PRODOTTI CORRELATI



### ISKRA LED P PROG

Codice: 21320132/LS  
(versione LineSwitch)



### SAL DL-10

Codice: 42999/C45/C35



### Dispositivo di richiesta segnale Easyguide

Codice: 219700



**DIRETTIVE:** 2014/35/EU (OJ L 96, 29/03/2014, p.357), 2014/30/EU (OJ L 96, 29/03/2014, p.79), 2011/65/ EU RoHS (OJ L 174, 01.07.2011, p. 88), 2009/125/EC (OJ L 285, 31.10.2009, p. 10)

**NORME:** PN-EN 12352:2010